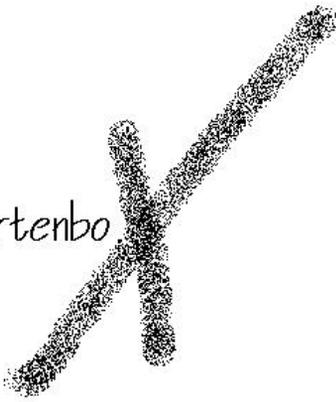


Visitenkartenbo

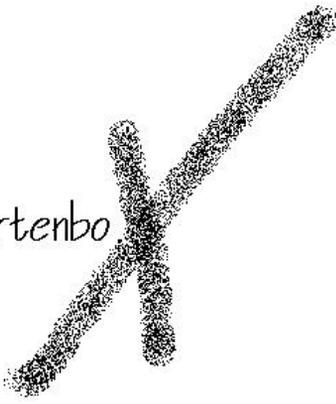


Technikerprojekt Visitenkartenbox



Von der ersten Idee...
...bis zum fertigen Produkt

Visitenkartenbo

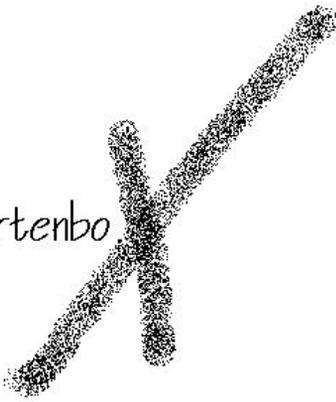


Im Rahmen der Projektfindung brachte unser Team, sehr viele interessante Ideen zur Sprache. Wir waren uns sehr schnell einig, dass unser Schulprojekt nicht nur die Metallbearbeitung, sondern auch den Bereich der Kunststofffertigung mit einbeziehen sollte. So stießen wir in Form eines Brainstormings auf unser jetziges Projekt „Visitenkartenbox“. Dieses beinhaltet die Konstruktion und Fertigung eines Spritzgusswerkzeuges sowie seinen späteren Einsatz in einer Spritzgussmaschine zur Herstellung einer Visitenkartenbox.



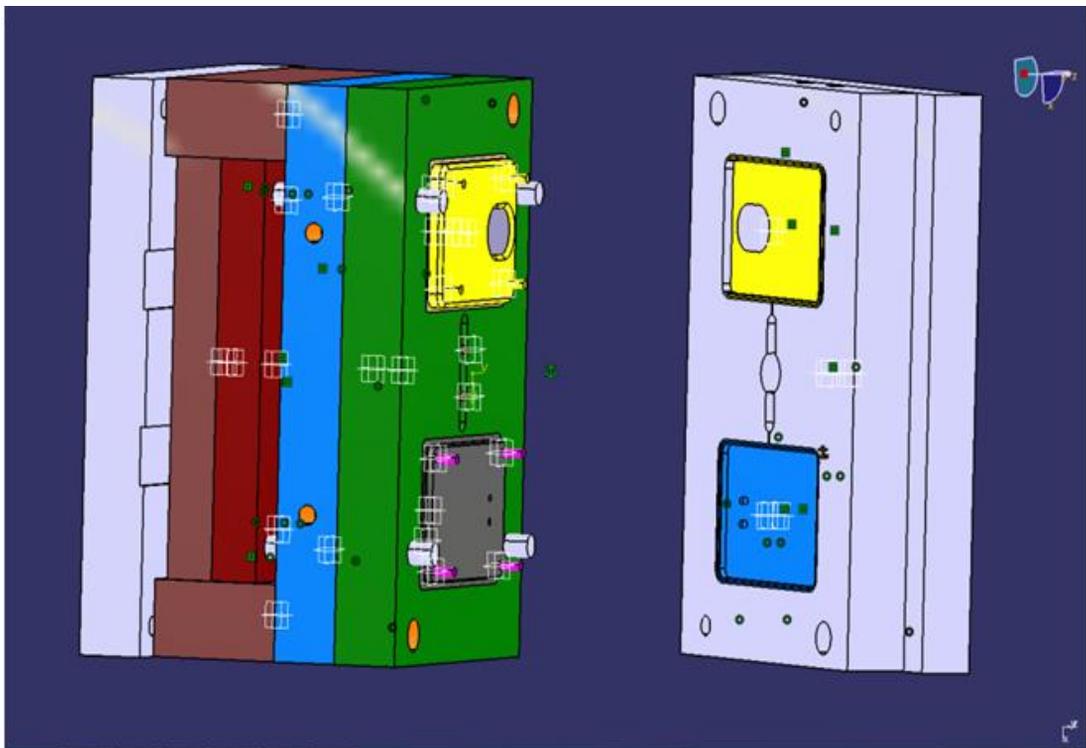
Projektteam: D. Viereck, A. Jöcken, J. Scheffer,
C. Bulle, M. Wend, C. Dörbaum, A. Göbert (v.l.)

Visitenkartenbo

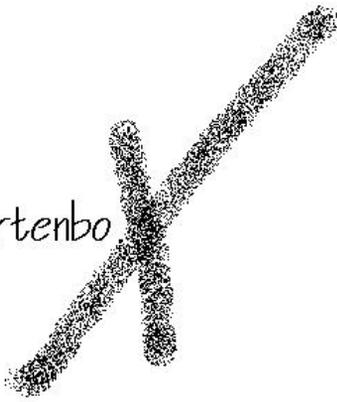


Unser Konstruktionsteam setzte sich im ersten Schritt mit den Ideen aus dem Brainstorming der Projektfindung auseinander. Es wurde der Entschluss gefasst, die Bauteile Formkerne, Auswerfer-, Form- und Kühlplatten mit dem Programm Catia V5 zu konstruieren, da dieses das Standardprogramm der Max-Eyth-Schule ist.

An Hand der Konstruktionszeichnungen wurden dann durch konventionelles Fräsen und CNC-Fräsen die Bauteile gefertigt bevor es dann an den Zusammenbau und die Montage in der Spritzgussmaschine ging.



Visitenkartenbo

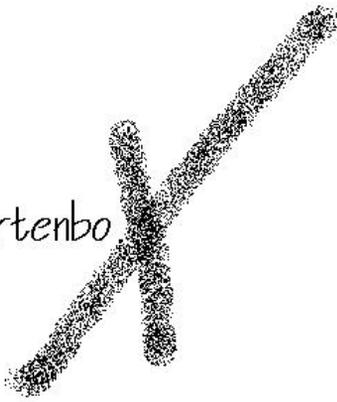


Zusammenbau des gefertigten
Spritzgusswerkzeuge



Spritzgussmaschine gerüstet mit
„unserem“ Werkzeug

Visitenkartenbo



Rohteil und Spannfeder



Fertige Visitenkartenbox

