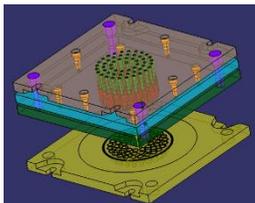


## Optimierung Ausdrückwerkzeug

Optimierung des Herstellungsprozesses der Gummidichtungen PNA 12-300.

Das schon bestehende Stanzwerkzeug bestehend aus zwei Werkzeugen und soll durch die Kombination und Verbesserung der Werkzeuge auf ein Werkzeug reduziert werden.



Zurzeit benötigt man zwei Arbeitsschritte um die Gummidichtungen aus zuvor gepresstem Fell zu entformen. Im ersten Schritt wird das Fell in das erste Werkzeug eingelegt und durch das Zusammenpressen der beiden Werkzeughälften wird das Innere von der Dichtung freigestanzt. Im zweiten Schritt wird das Fell aus dem ersten Werkzeug entnommen und in das zweite eingelegt in dem das Endprodukt auf dieselbe Art und Weise wie im ersten Stanzvorgang entformt wird. Der Überschuss an Material, das Rest Fell das zurückbleibt, wird manuell entfernt und entsorgt.

Durch die Änderungen und Verbesserungen am Werkzeug entsteht ein neues Werkzeug das durch die veränderte Geometrie der Stanzstifte es ermöglicht den zweiten Stanzvorgang zu sparen.

**Projekt gruppe:** Arthur Brendle, Roman Dawydow,  
Dominik Schwarzer



# DAIMLER

Erstellen eines modularen Schulungsunterlagen-Konzeptes zum Thema:  
Passverzahnungen

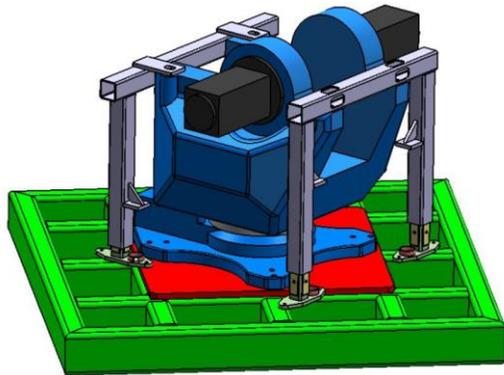


Die Messtechnik der Daimler AG Werk Kassel, vertraut uns das Projekt zur Erstellung von Schulungsunterlagen zum Thema Passverzahnungen, mit Fokus auf die Evolventenverzahnung an. Mit diesem Konzept, was modular gestaltet ist, sollen Auszubildende im Werksdurchlauf und Kunden der Messtechnik bei der Einführung in das Thema unterstützt und angeleitet werden. Weiter sollen Messergebnisse verdeutlicht werden und somit Fehlinterpretationen ausgeschlossen werden.



von links: P. Alert, D. Schütze, R. Röttger, P. Giesler, A. Franck

**Konzipierung einer Hebevorrichtung  
zum Tausch eines Getriebes am Roboter**



Im Zuge einer Optimierung eines Wechselvorgangs des S-Achsen Getriebes am Roboter Motomann SP400. Hatte unser Projektteam die Aufgabe, eine Hebevorrichtung zu konstruieren um den Roboter 300mm anzuheben. Das Ziel war es eine Kostengünstigere Alternative zu der bisherigen Methode zu entwickeln.



v.l. D. Schneider, S. Langhuth, F. Marcinek, D. Eisenberg, D. Reichert, O. Reichert

**Vorbereitung auf eine Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 für die  
Werner Maschinenbau GmbH**

Projektziel:

- Vorbereitung auf deine Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015



Projekt-Meilensteine:

- Erstellung eines Qualitätsmanagement- Handbuchs
- Aufnahme, Erstellung und Beschreibung von Verfahrensanweisungen
- Erstellung von Qualitätsformblättern
- Visualisieren der Verfahrensanweisungen mit Microsoft Visio
- Erstellung der Dokumentation



v.l A. Simoneit, P. Brandau, D. Schütz, M. Weber, M.Ledderhose, J.J. Otto