



Die Klasse 03FTMa der Max-Eyth-Schule Kassel lädt Sie herzlich zu unseren Projektpräsentationen ein.

Diese finden am **06.06.2019** in der

Max-Eyth-Schule Kassel

Weserstraße 7a

34125 Kassel

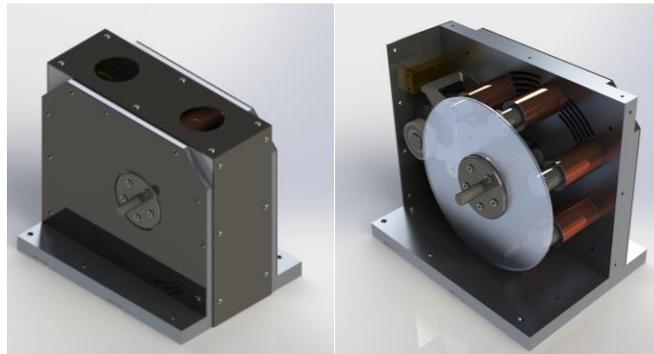
**um 17:30 Uhr im Raum S150 b statt.**

Dieser Flyer enthält erste Informationen im Überblick über die Projekte, die die Klasse im Rahmen der Fachschule für Technik im Schuljahr 2018/19 bearbeitet hat.



### Konstruktion einer Wirbelstrombremse

Für die Firma Plettenberg-Elektromotoren GmbH & Co. KG wurde eine Wirbelstrombremse für einen Prüfstand für Elektromotoren konstruiert. Da die Elektromotoren sowohl auf Leistung, als auch auf Laufgeräusche geprüft werden, ist es von Relevanz ein möglichst geräuschreduziertes Bremssystem zu nutzen. Mithilfe eines Magnetfeldes bremst die Wirbelstrombremse verschleißfrei und ohne die Erzeugung eigener Bremsgeräusche.

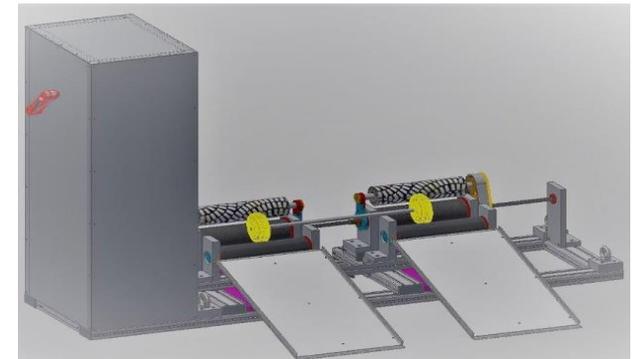


Von links: Uwe Fischer, Tim Wroblewski, Sascha Simmen und Leonard Beber



### Konstruktion einer Räderreinigungsvorrichtung

Für die Volkswagen AG Kassel wurde eine Reinigungsvorrichtung für Wagenräder von Material- und Kanbanwagen entwickelt. Die regelmäßige Reinigung der Räder ist wichtig, um die Schmutzverschleppung zu minimieren und den Aufwand zur Reinigung der Hallenböden zu reduzieren. Angetrieben wird die Vorrichtung zunächst per Hand, eine spätere Teil-Elektrifizierung wurde ebenfalls ausgearbeitet.

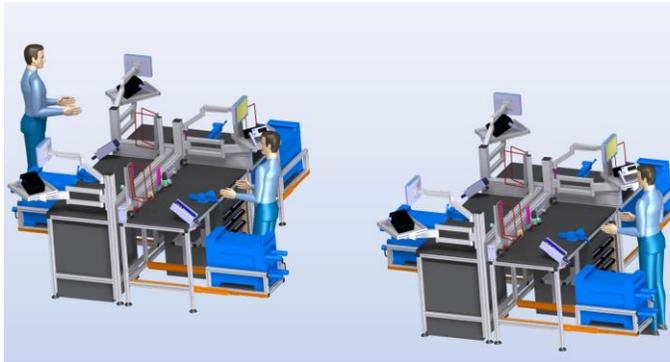


Von links: Philip Dillmann, Robin Giehl, Sarah Jäckel, und Patrick Lenort



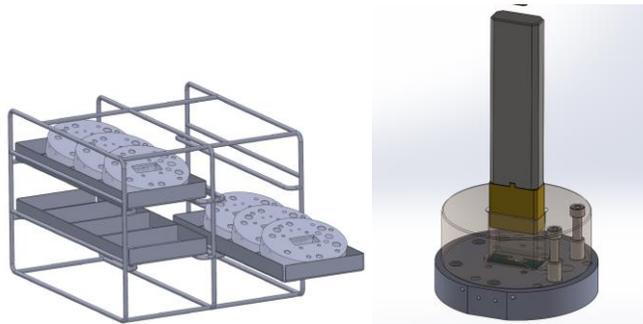
## Optimierung der Baugruppenfertigung und Konstruktion eines Orbitalschweißarbeitsplatzes

Die Projektarbeit für die Sartorius Stedim Systems GmbH umfasst das Erstellen eines Umgestaltungskonzeptes der Baugruppenfertigung und das Konstruieren eines neuen Orbitalschweißarbeitsplatzes.



Von links: Alexander Braun, Alexander Ziegler, Sara Biester, Alexander Krapp, Holger Nachtwey

## TECHNOFORM

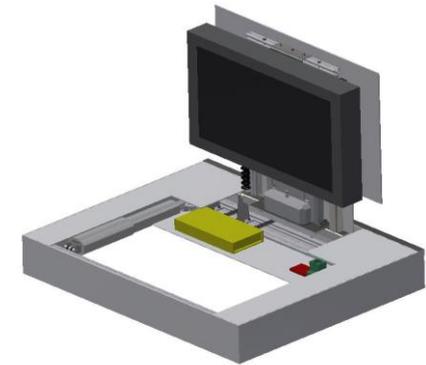


Im Zuge der Projektarbeit der Max-Eyth-Schule hat die Projektgruppe bei der Firma Technoform eine Überarbeitung der Prozesse in der Arbeitsvorbereitung durchgeführt. Ein besonderes Augenmerk wurde hierbei auf den Reinigungsprozess der Extrusionswerkzeuge gelegt.



Von links: Axel Peter und Dennis Klös

## Automatisierte TV-Halterung Der Gruppe „2AMK2“



Die Projektgruppe hat eine automatisierte TV-Halterung entwickelt und gefertigt. Diese hat die Aufgabe ein komfortables Wohngefühl zu schaffen. Um mehrere Einsatzmöglichkeiten zu gewährleisten, wurde die TV-Halterung so konzipiert, dass sie sowohl an der Decke als auch in Stauräumen wie z.B. unterhalb von Betten montiert werden kann.



Von links: Orkan Akdemir, Eduard Morasch, Enes Kurt, Rachid Amesjoun, Ömer Kurt