

Max-Eyth-Schule Kassel

IMESI

Technik | Bildung | Perspektiven



J. Bußmann & A. Drotleff GbR
MASCHINEN UND ANLAGENBAU

Projektgruppen

Gruppe 1: Konzeptionierung einer Verputzeinheit	1
Gruppe 3: Entwicklung einer hydraulischen Pressvorrichtung für Aluminiumrohre.....	2
Gruppe 4: Neugestaltung einer Einrichtung der Metallwerkstatt.....	3

Gruppe 1: Konzeptionierung einer Verputzeinheit

Ausgangssituation:

Für das Pendellager PL7 wird eine Verputzeinheit benötigt, welche die Fertigungsbedingte Flutrille ausstanzt/ausdrückt. Zurzeit müssen diese von Hand herausgetrennt werden. Es sind keine Pläne/Zeichnungen von den bestehenden Verputzeinheiten verfügbar.

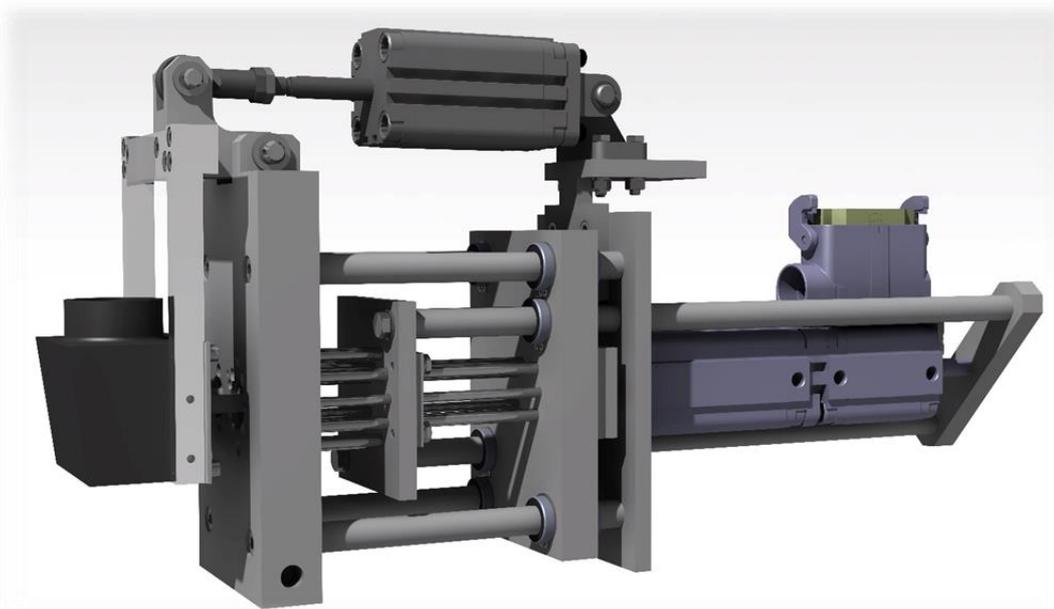
Zielsetzung:

Ziel ist es bestellfertige Unterlagen für eine neue Verputzeinheit für das Pendellager PL7 anzufertigen. Dies beinhaltet eine komplette Neukonstruktion einer Verputzeinheit sowie die Anfertigung der Bestellliste. Die Verputzeinheit soll kostenoptimiert und wartungsarm konstruiert werden.

Die Konstruktionszeichnungen werden mit den Berechnungen der notwendigen Größen an die Firma WEGU GmbH Schwingungsdämpfung übergeben.

Die Anfertigung der Verputzeinheit wird von einem externen Werkzeugbau übernommen.

Alle nötigen Anschlüsse für die Integration in die bestehende Produktionslinie werden berücksichtigt. Die spätere Programmierung des Roboters erfolgt extern.



Gruppe 1: Tekinarslan, Wintjen, Kreber, Speck, Hüter

Gruppe 3: Entwicklung einer hydraulischen Pressvorrichtung für Aluminiumrohre

Projektziele:

Planung, Entwicklung und Konstruktion einer hydraulischen Pressvorrichtung für Aluminiumrohre.

Projektumfang:

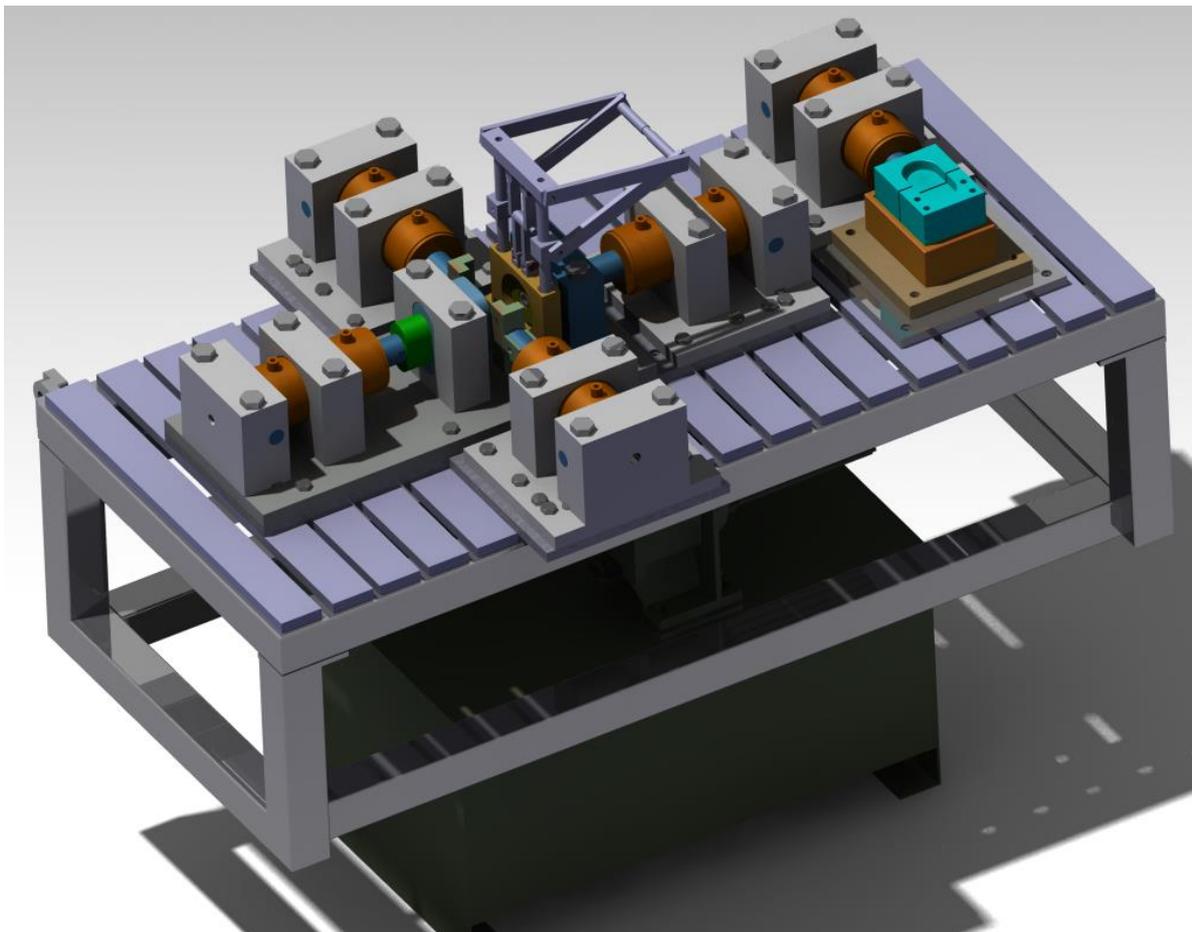
Konstruktion Maschinentisch

Konstruktion Werkzeugführung und Werkzeuge

Konstruktion Grundplatten

Konstruktion Kniehebelspanner

Erstellung eines Montageplans



Gruppe 3: Barth, Brill, Schengel, Winkelmann

